



## Alfa Laval Packinox для гидрогенизации пиролизического бензина

### Стандартный комбинированный теплообменник ГСС/ГПС

Стандартный комбинированный теплообменник ГСС/ГПС Alfa Laval Packinox для установок по гидрогенизации крекинг-бензина доказал свое превосходство как с экономической точки зрения, так и с учетом защиты окружающей среды.

Ниже приводится пример того, как установка по гидрогенизации ароматического бензина (рис. 1), модернизированная в 1995 г. с помощью единственного комбинированного теплообменника Alfa Laval Packinox (рис. 2), смогла заменить три трубчатых агрегата, используемых для предварительного подогрева сырья и водорода.

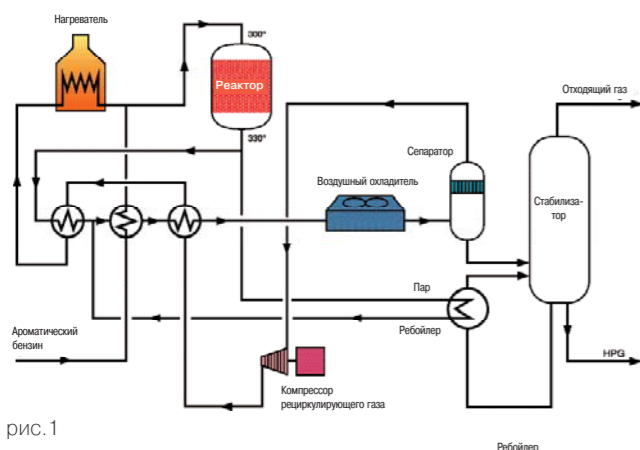


рис. 1

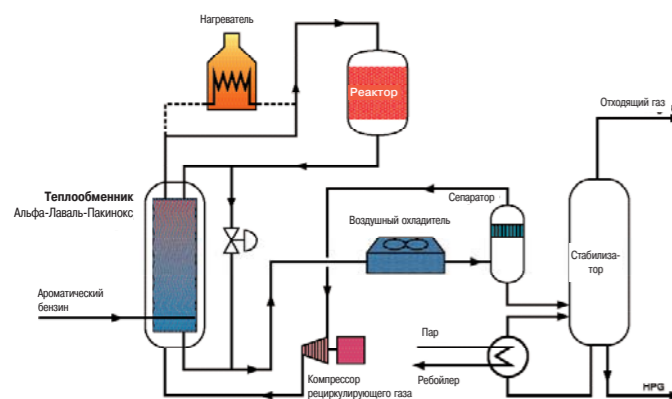


рис. 2



Улучшенная регенерация тепла от ГПС реактора позволяет установке поддерживать изотермические условия за счет собственного тепла, выделяемого при экзотермической реакции. Модернизация привела к существенному сокращению эксплуатационных расходов на задействованное оборудование, снижению потребления топлива и улучшению защиты окружающей среды.

Благодаря теплообменнику Alfa Laval Packinox из нормального рабочего цикла выводится существующий нагреватель водорода. Это позволяет сэкономить 8,3 МВт\* топлива и сократить выбросы топочного газа. Кроме того, мощность компрессора рециркулирующего газа может быть снижена на 100 кВт\*, так как новая схема управления сокращает расход водорода.

И наоборот, новая конфигурация нуждается в дополнительной мощности парового котла 0,9 МВт\*, а для нагрева ребойлера стабилизатора потребуются еще 1,7 МВт пара. Эти новые потребности вполне компенсируются экономией мощности за счет замены кожухотрубных установок.

Общая экономия энергии составляет порядка 6 МВт, что означает сокращение годовых заводских затрат на топливо на 0,4 млн. дол. США\*

\*Данные предоставлены компаниями Mitsui Chemicals/Mitsui Sekka Engineering